

金属検査装置 MFD2

マイクロ波で導電性物質を検知！
異物の混入を見逃さない。

進化した5つの機能で、より快適に使いやすく！

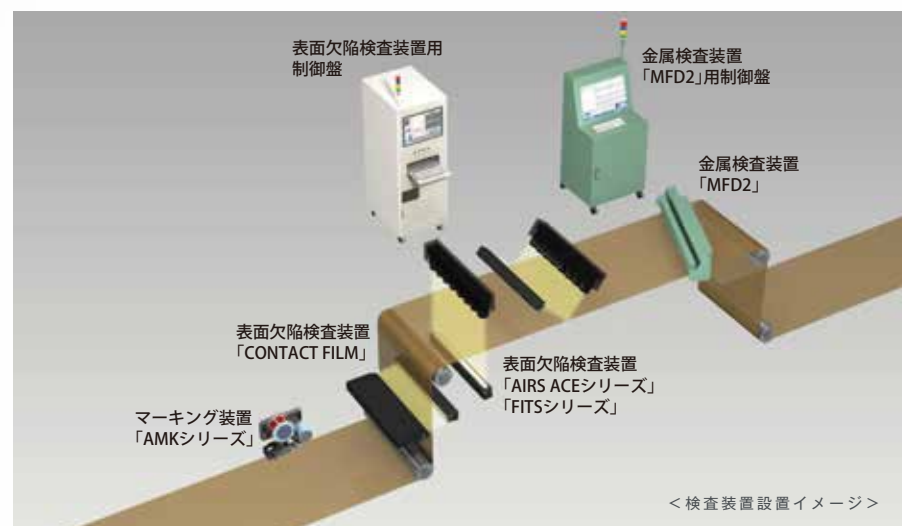
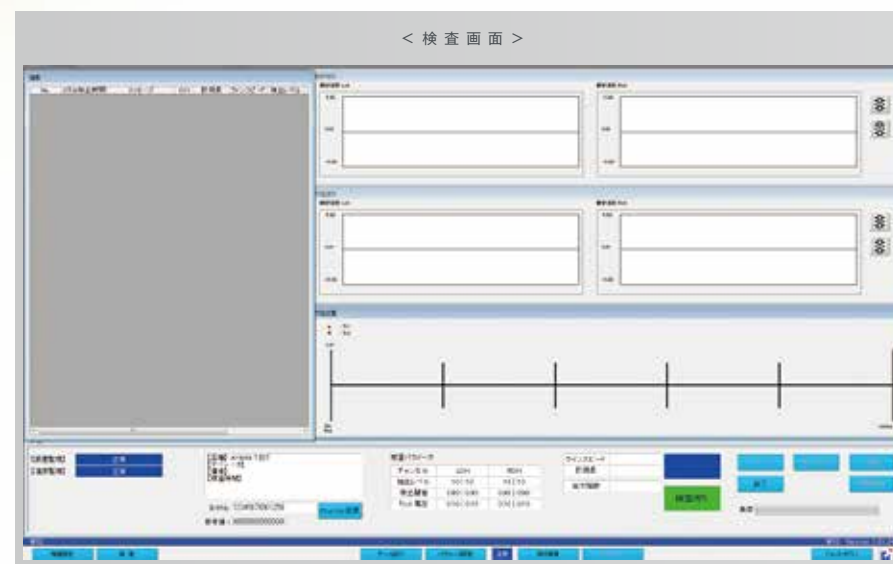
Point 1 パラメータ設定

ウェーブレットに係る設定に加え
カット電圧を設定可能

Point 2 検査画面

波形画面、マップ画面に「●印」で
欠陥位置を表示

- ・欠陥の詳細情報表示(帳票表示)
- ・メイン画面(ロット情報)
- ・検査中の波形表示
(解析波形 Lch、Rch)
- ・選択欠陥の波形表示
(解析波形 Lch、Rch)
- ・マップ画面
- ・検査状況



Point 3 検査予約機能

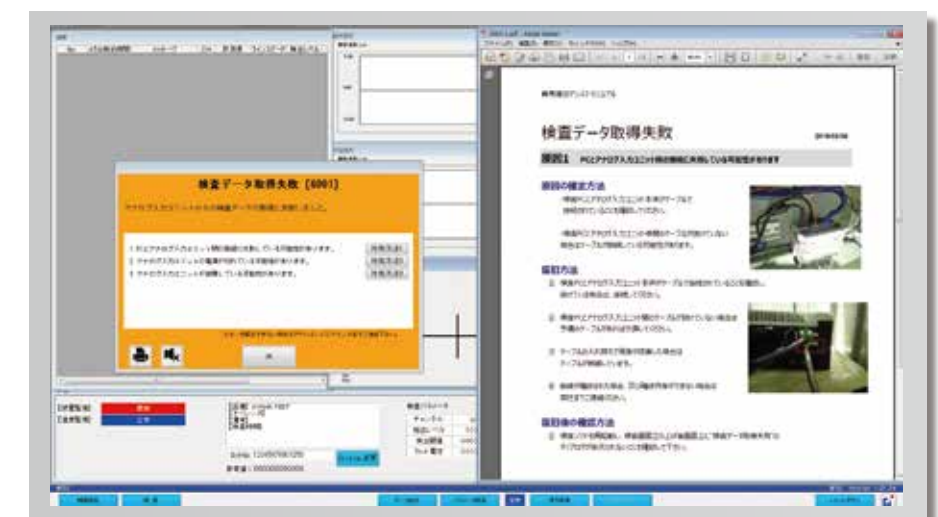
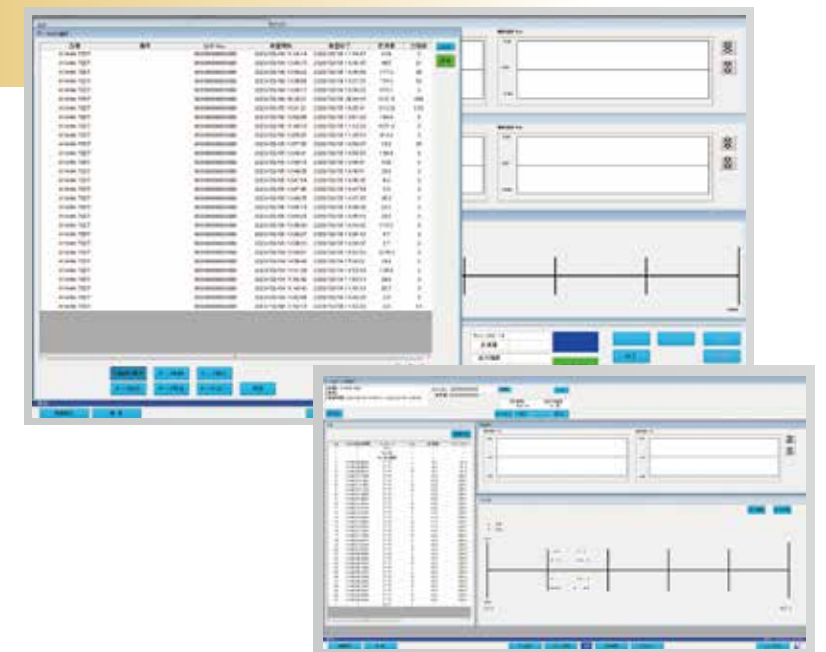
品種、ロットNo、検査回数を事前に予約可能

Point 4 検査結果のデータ出力

データ絞込み機能で該当ロットを検索可能

Point 5 異常復旧アシスト機能

装置に異常が発生した場合
復旧アシストマニュアル表示



ガラスヤーン向け 金属検査装置 YMD

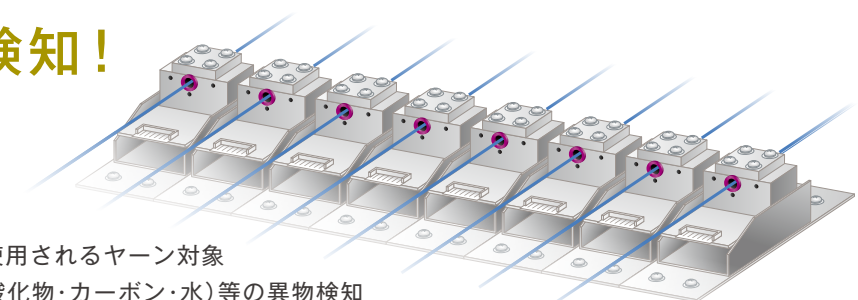
製品形成前に異物を検知！

用 途

- ・燃糸工程や整経工程で使用するヤーン対象
- ・導電性物質(金属・金属酸化物・カーボン・水)等の異物検知

特徴・機能

- ベーシックタイプ：各チャンネルごとに検知し、警報を出力
- 検知管理機能タイプ：各チャンネルごとに検知したデータ
(検知時間及び検知回数)を管理し燃糸機を制御
- ・検知性能としては約φ3μm×5mmの導電性物質が検知可能



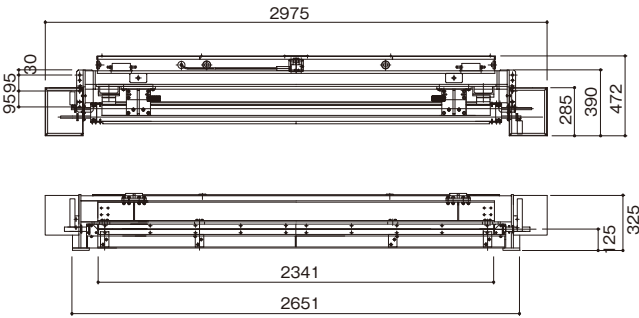
MFD2

Metal Fiber Detector

ガラス生成時の過熱工程後に残存する金属異物を検知

検知精度 実例

シート材料	ガラスクロス (材料厚10～300 μ m)
ライン速度	70m/min時に3 μ m×5mm径の金属検出
検出幅	400～1350mm
最小検知金属の大きさ	線状材質 ϕ 3 μ m×5mm以上



MFD2と旧モデルMFDの機能比較

項	目	MFD2	MFD ※旧モデル
制御盤の追加		○	×
UPSの設置		○	×
緊急用予備HDD		標準で付属	×
言語対応		中国語/英語/日本語	英語/日本語
検査の予約機能		○	×
検査結果の自動印刷		○ (帳票/マップ)	×
欠陥データ保存数		20000件	100件
継ぎ目自動検知・自動退避		オプション	オプション
リモート接続機能		○ リモートソフトを標準インストール (通信回線はお客様にて準備)	×
自己診断機能		○ 保守管理、機器の診断、異常復旧アシスト機能追加	×
測長リセットの外部入力、手動入力対応		○ 外部入力端子追加	×
検査結果を別PCへ転送		○ 検査結果をCSVファイルで保存可能	×

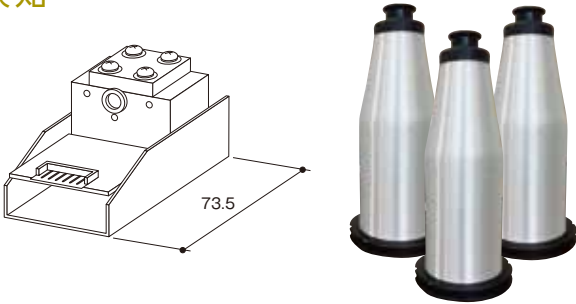
YMD

Yarn Metal Detector

ヤーンに混入する導電性物質を製品形成前に検知

検知精度 実例

ヤーンの種類	ヤーン (ガラスフィラメント推定300～400本)
ライン速度	100m/min
最小検知金属の大きさ	線状材質 ϕ 3 μ m×5mm以上



株式会社 **アヤハエンジニアリング** <https://ayahaeng.co.jp/>

本社 〒527-0125 滋賀県東近江市小田町荻2003 TEL.(0749)45-3150(代) FAX.(0749)45-3156
関東営業所 〒341-0023 埼玉県三郷市仁蔵294 TEL.(048)957-9340(代) FAX.(048)957-9370

CAT.No.K0158 ※本カタログの記載事項は、予告なしに変更することがあります。

Microwave type metal inspection equipment

MFD2 | YMD

AYAHA ENGINEERING
Sensing Intelligence