

品質は褒賞



ZEUTEC

**made
in
Germany**



この計器で何ができるか

SpectraAnalyzer SPIRITS は、産業用酒精剤の生産および蒸留（クラフツ）における基本的な品質パラメーターのルーチン分析用のシンプルなソリューションです。

蒸留酒製造では、**SpectraAnalyzer SPIRITS** は、数秒以内にアルコール含有量や密度などの重要な品質テストを実行します。したがって、サンプルの準備や試薬やその他の消耗品を使用することなく、生産ラインの任意の段階からサンプルを分析することにより、蒸留プロセスと後段の処理を厳密に監視できます。使用される原材料および残留物の品質パラメーターを決定するには、SpectraAnalyzer FLEX を使用できます。さらに、このデバイスには、ZEUTECH の複数の事前定義された数学的キャリブレーションモデルを使用して、全粒穀物や粉末やペーストの分析にも使用できます。

モジュラーシステムとして設計された SpectraAnalyzer SPIRITS ソリューションは、45 秒以内にアルコールと密度の分析結果を表示します。

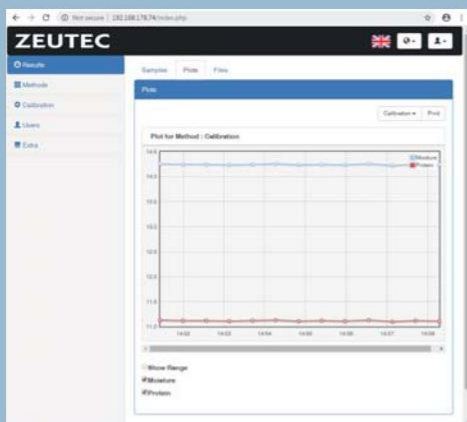
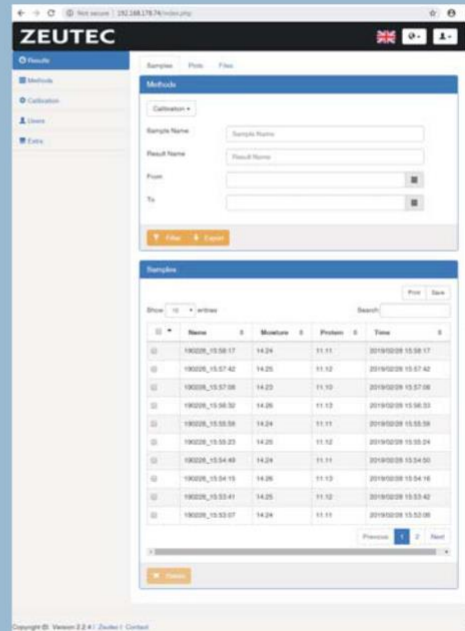
すぐに入手できる正確な品質情報により、プロセス制御が向上し、製品の歩留まりが向上して常に製品の品質が向上します。蒸留/ 精留プロセス、希釈、瓶詰めプロセスの状態を決定するか、個々の生産ロットを監視するかどうかにかかわらず、**SpectraAnalyzer SPIRITS** は必要な情報を即座に提供できます。

アルコール含有量の多可に関わらず、アナライザーシステムは最大 98% vol のアルコール含有量まで優れた直線性を示します。サンプルに天然または追加された糖が含まれていても、アルコール測定の正確な分析結果には影響しません。

アナライザーの堅牢な設計により、湿度、ほこり、衝撃が測定の精度や長期安定性に影響を与えない実験室や製造プロセスの両方に柔軟に設置できます。例：ペリスタルティックポンプとロボットオートサンプラーを追加して、サンプルスループットを 1 時間あたり 60 サンプル以上に高めることができます。

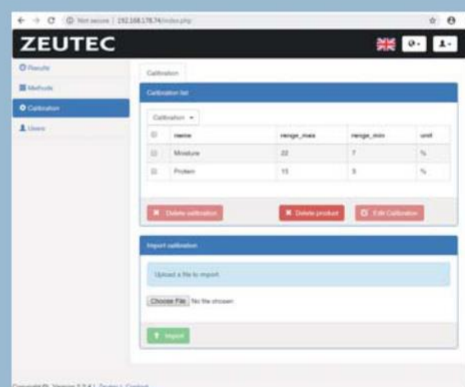
オンライン電子 ラボ ログブック

- ・ すべてのサンプルならびに分析結果の履歴
- ・ 時間またはサンプル名によるフィルターの結果
- ・ サンプルの検索
- ・ Application Worx へのエクスポート
- ・ サンプルのコピー、印刷または保存(PDF / Excel)



- ・ 複数のプロパティをグラフとしてプロット
- ・ 異なるプロパティの選択/ 選択解除

- ・ キャリブレーション（校正）の管理
- ・ 新規/ 更新したキャリブレーション（校正）のインポート

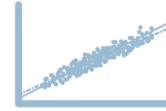


主な特徴



多彩なサンプルプレゼンテーション

シュリンジ、ポンプまたはオートサンプラーによる



多様な数学的モデル

すべての種類の製品向けに迅速なキャリブレーションモデルのインストールならびにスタートアップが含まれます。



NIR サンプル/ レファレンス技術

すべての SpectraAlyzer 機器と同様に高感度で長期間安定した測定ができます。



タッチ式ユーザーインターフェース

本来のガラス製タッチスクリーンにより、簡単に衛生的な機器の操作が可能です。



コンパクトデザイン

ベンチトップまたは製造ラインでの使用向けに最適化されています。



Web サーバーへの接続性

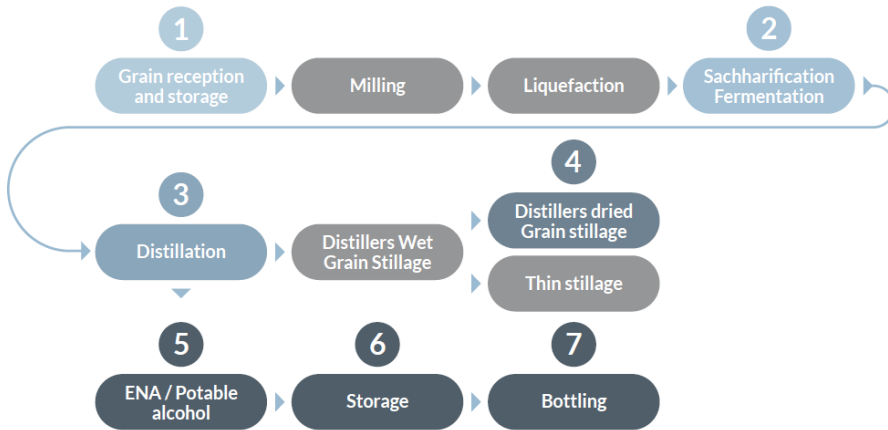
いつでもどこからでも LAN ならびにインターネット経由で機器に直接アクセスできます。



ユーザーフレンドリー

サンプルのプレゼンテーションおよび簡単な操作

生産プロセスフロー図



- 1) 穀物の受け取りおよび保管
→ 製粉 → 液化
- 2) 発酵
- 3) 蒸留
→ 蒸留器の湿った穀物の蒸留廃液
- 4) 蒸留器の乾燥穀物の蒸留廃液
薄い蒸留廃液
- 5) ENA/ ポータブルアルコール
- 6) 保管
- 7) ボトル詰

製粉前の品質チェック 1

でんぷん、デキストリン、ブドウ糖、アッシュ（灰）、タンパク質

これにより、穀物に十分な量のでんぷんが含まれ、アルコールに変換するための糖が減少します。
追加のアクセサリとキャリブレーションモデルについてはお問い合わせください。

発酵のモニタリング 2

エタノール、還元糖（グルコース/ デキストロース、果糖、マルトース）

これにより、生成されたアルコールの量、変換のために残っている糖の量に関する情報が得られ、発酵プロセスが完了するまでの残り時間の推定値が得られます。

追加のアクセサリとキャリブレーションモデルについてはお問い合わせください。

蒸留 3

蒸留中のアルコール測定は、蒸留プロセスの範囲と、必要なアルコールレベルを達成するためにさらに多くの蒸留が必要かどうかに関する情報を提供します。

DDGS 計測 4

タンパク質、乾物、油、粗繊維、残留でんぷん、アッシュ（灰）

DDGS 測定は、動物飼料として使用するための品質の尺度として使用できる蒸留穀物の栄養組成を提供します。

追加のアクセサリとキャリブレーションモデルについてはお問い合わせください。

最終製品試験 5 6 7

アルコールと密度の測定

SpectraAlyzer SPIRITS によるアルコールと密度の測定により、効率的な品質管理が保証されます。アルコール含有量と密度の特別なパラメーター以外に、例）脂肪と砂糖の含有量は、リクエストに応じて追加できます。

技術データ

デザイン

スペクトル範囲 : 1400 - 2400 nm

デュアルビームシステム、サンプル/ レファレンス測定

高い S/N 比 > 150.000 : 1

キャリブレーション、メソッドおよび履歴結果用の拡張可能な大容量内部メモリ

自動自己診断機能

グラフィックユーザーインターフェイス、投影型静電容量式ガラスタッチパネル

アクセサリ (オプション)

キーボード、マウス、バーコードリーダー、プリンター、Application worx (AWX)、シユリンジ、ポンプ、オートサンプラー

性能

商品固有の性能データシートを参照してください

仕様

スクリーン (画面)	TFT 800 x 480 ピクセル
電源仕様	最小 90 V AC (50 - 60 Hz)、最大 260 V AC (50 - 60 Hz)、 220 VA
動作温度	5 °C - 35 °C 結露しないこと
インタフェース	1 x 前面 USB 2.0、3 x USB 2.0、2 x RS232、イーサネット
寸法	高さ: 310 mm / 幅: 300 mm / 奥行: 480 mm
重量	17 kg

注文情報

SpectraAnalyzer SPIRITS 110-A100-12

ZEUTEC Opto-Elektronik GmbH

Friedrich-Voß-Straße 11
24768 Rendsburg
Germany

(+49) 4331 - 136650
moreinfo@zeutec.de
www.spectraalyzer.com

ZEUTEC

SpectraAnalyzer
SPIRITS 