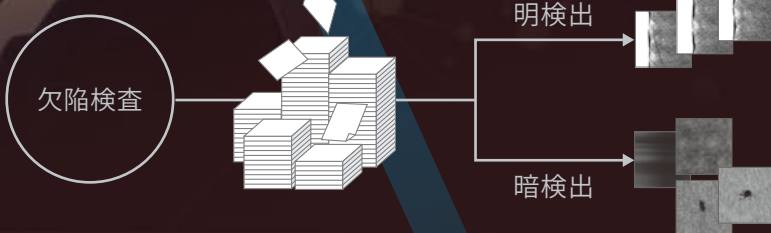


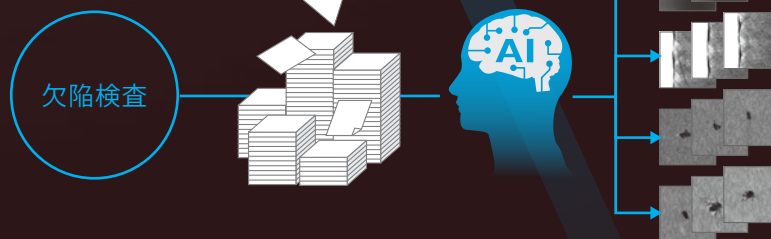
従来の検査機では出来なかった 欠陥種ごとの詳細な分類が可能に!

▶▶ 従来の検査



▶▶ 欠陥種分類
正解率 **50%**
正誤率 **20%**

▶▶ AIでの検査



▶▶ 欠陥種分類
正解率 **98%**
正誤率 **2%**



欠陥の誤検知・過検知による機械停止が**減る!**

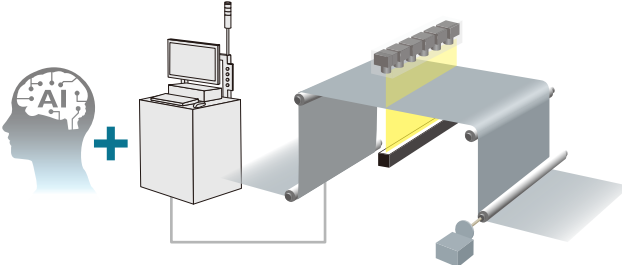
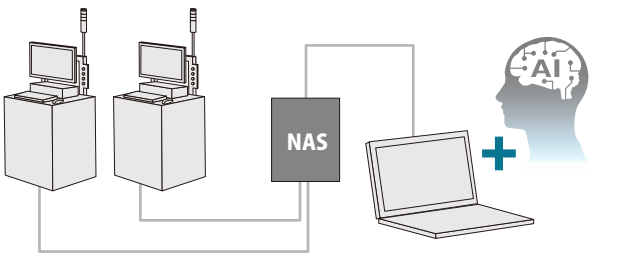
製品品質に問題のない「製品のバタつき」や「製品端のエッジ」を検査機が検出し、
その都度警報が鳴り機械が停止してお困りのお客様へ



人的コストと検査のばらつきが**減る!**

欠陥の見極めを人が目視で行っているため、検査にバラつきが出てしまうことお困りのお客様へ

AI導入ご提案内容

インラインでの導入	オフラインでの導入
 検査中にAIで欠陥種分類を実施 〈特長〉 ● 秒間200個のリアルタイム判定 ● 機械停止やマーキングと連動可能 ● 既存装置のバージョンUP※一部の機種は除く ● 常駐監視が不要・稼働率改善	 検査後にAIで欠陥種分類を実施 〈特長〉 ● 製品（ロット）合否判定が可能 ● 複数検査装置の結果に対し判定可能 ● 既存装置の改造不要

AI機能 導入までの流れ



ご利用いただいている検査装置のデータを利用してAI導入のシュミレーションが可能です。

分類の精度のほかに、生産効率の改善、作業員の工数改善見込みなどをお聞きした情報より試算し、ご提案します。



URL >> <https://ayahaeng.co.jp/>

本社	〒527-0125 滋賀県東近江市小田苅町2003 TEL.0749-45-3150 (代) FAX.0749-45-3156
関東営業所	〒341-0023 埼玉県三郷市仁蔵294 TEL.048-957-9340 (代) FAX.048-957-9370
企画商品室	〒525-0027 滋賀県草津市野村1丁目3-6 TEL.077-596-3810 (代) FAX.077-596-3811

