

COHERIX 3D GLASSMASTER TRACKER™

ハイプロファイルビード検査と適応型プロセス制御

次の次元のパフォーマンス 現在、Coherix 社のCoherix 3D GlassMaster が世界中で数百台稼働 しています。これらの装置は、自動車向 けガラス組立や バッテリーカバーシール などに使用される ハイプロファイル ビード検 査に使用されます。 Coherix 3D GlassMaster Tracker は、適応型 プロセス制御機能を 提供する強力な ソフトウェアを追加した 新製品です。

GLASSMASTER TRACKER の顧客メリット

GlassMaster Tracker はガラスの端に追従し、ガラスの端に対するハイプロファイル ビードの位置を制御します。 この機能は、ガラスを車体に完全密着させたり、バッテリー カバーをバッテリー ケースに完全密閉させる為に重要 です。ビードの位置を制御するには、Tracker がロボットをリアルタイムで制御する必要があります。

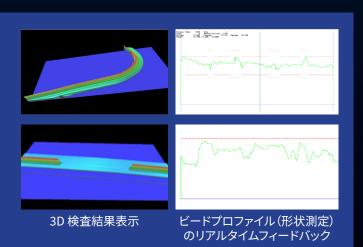
Coherix 3D GlassMaster Tracker のもう 1 つの重要な顧客メリットは、ノズルの先端とガラスの表面の間の距離を制御できることです。これは、バッテリー カバーを密閉する場合も同様です。安全基準を満たす密閉を実現するには、このギャップの距離を +/- 1 ミリメートルに制御する必要があります。言うまでもなく、ガラスが車体にしっかりと固定されていることと、バッテリーの液漏れを防ぐことは、どちらも安全上の重要な課題です。

Coherix 3D GlassMaster Tracker は、フロントガラスにダムラバーを手動プロセスによって取り付ける事で生じる 位置変動ばらつきに関する重要な情報も収集します。この取付けプロセスは手動で実行されるため、Tracker で制御することはできません。ただし、ガラスにダムラバーを手動で取り付けた位置の変動を把握することは、ガラス の密閉により安全を確保するために不可欠です。ビードがダムラバーに乗り上げると安全シールが破損し、深刻な 水漏れの問題が発生したり、最悪ガラスが安全を確保できない状態で車体に接着される事になります。

ハードウェア + ソフトウェア = 完璧な連携

各センサーにて毎秒400サンプルを取得して処理 するGlassMaster Trackerは、業界をリードする取 得速度で、生産速度の低下を回避します。

GlassMaster Trackerは、ロボット搭載でも台座取り付けでも、ロボットの速度変化に自動的に適応し、メーカーが最終組み立てに必要な信頼性を実現します。





シングルパス3Dビードプロファイル検査は、塗布ノズルを囲む4つの高速レーザーセンサーを使用し、死角なしでビードを検証します。各センサーにて毎秒400サンプルを取得して処理するCoherix 3Dは、業界をリードする取得速度で、生産性を向上させます。

実証済み

Coherix 3D GlassMaster Trackerは、信頼性が実証されているCoherixのShark™ 3D高速画像処理プラットフォームを活用し、これまでに私達の顧客の何百万もの部品を検査しています。さらに、Coherix 3Dテクノロジーは、パワートレインRTV、ボディショップおよびクロージャーパネルの構造用接着剤やシーラント、最終組立ウレタンガラス、バッテリーサーマルペーストやシーラントなど、世界中のOEMやティアサプライヤーの多数のアプリケーションにおいて、ビード検査に広く導入されています。

簡単に設置設定

Coherix 3D GlassMaster Tracker は、塗布ノズルの周りに取り付けることができ、ディスペンサーやロボットが使用するプロトコルと簡単に通信できます。Coherix 3D GlassMaster Trackerは、ロボットプログラミングを複雑化させることはありません。他のシステムで一般的に必要なロボットスピードの変更に伴う時間のかかるセットアップの変更は必要ありません。

市場で最も頑丈な製品

The Coherix 3D GlassMaster Tracker は、衝撃に耐える頑丈なアルミニウム一体構造フレームと、生産環境下でユニットを保護するIP67準拠密閉ハウジングで構成されています。 可動部品はなく、Coherix 3D GlassMaster Trackerはオンラインで使用できるシステムです。

生産性と品質を向上させるソフトウェアオプション

欠陥の検出から予防へ



ラテラル トラッキング™

各パーツのそれぞれの変動に動的に適応し、 ビードからエッジ端部または部品の特徴位置 までの距離を許容範囲内に維持して、ビードの はみ出しやパーツの廃棄を防ぎます。



Z-トラッキング™

各部品の個々の形状バラツキに動的に適応 し、ノズル先端から部品面の距離を許容範囲 内に維持して、ノズルの接触・破損や不具合部 品の廃棄を防止します。



ロケーションマスター™

3D空間で部品位置を検索、オフセットをロボットに送信して、適切に塗布経路を 修正します。



ボリューム アダプティブ コントロール(VAC)™ 瞬間的なボリュームの変化を検出し、ビードボ リュームを自動的に調整して、指定されたボリ ュームの高品質ビードが吐出されるように制 御します。

メリット一覧



可動部品なし



迅速で簡単な セットアップ



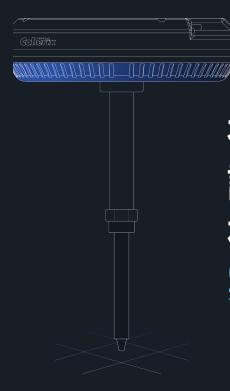
完全な トレーサビリティ



ビード位置の 正確な検査



レーザー位置に基 づく信頼性の高い 追従



視覚認識補実行

Coherixは、画像取得、認識、調整を行う3D対応のアダプティブプロセスコントロールを作成し、完全なる自動化を実現します。私たちは、メーカーに対して複雑な接着剤ディスペンシングアプリケーションの実現による、更なる技術革新を支援しています。

技術データ

モデル名	スタンドオフ (照準距離)	センサー ヘッド重量	高さの精度	幅の精度	計測最小 コーナー半径	ノズル中心と 後方レーザの 距離
P3D125M-GLS-TD20A	125 ± 3 mm	1.8 kg	<250 µm*	<450 µm*	20 mm	20 mm

· IP67 + レーザー安全規格クラス2

+ 耐衝撃性:15G以下 + 100 / 1000BASE-TイーサネットM12コネクタ



コヒリクス・ジャパン合同会社 〒220-0012 神奈川県横浜市西区 みなとみらい4-4-2 横浜Blue Avenue 12F info-japan@coherix.com +81 45 274 7899 www.coherix.com



oh Maridi